

LABORATORULUI DE TOLERANȚE ȘI CONTROL DIMENSIONAL al Catedrei de Grafică, Mecanisme și Toleranțe este specializat în măsurări geometrice în construcția de mașini.

În acest sens, obiectivele **LABORATORULUI DE TOLERANȚE ȘI CONTROL DIMENSIONAL** sunt obiective importante ale asigurării calității produselor, dintre care se amintesc:

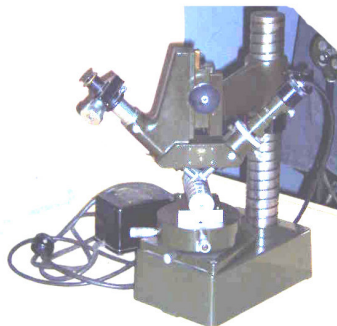
- precizia prelucrării și măsurării în construcția de mașini cu referire la precizia dimensională, precizia macro și micro-geometrică;
- prezentarea sistemelor de toleranțe și ajustaje ISO, precum și cunoașterea metodelor și aparatelor pentru evaluarea acestora;
- prezentarea problemelor teoretice și practice referitoare la măsuri, unitati de masura fundamentale, derivate și suplimentare SI;
- prezentarea și analiza metodelor moderne utilizate în controlul statistic al fabricației și recepției produselor industriale;
- cunoașterea mijloacelor de masurare, a normelor tehnice și juridice privind siguranța, justetea și reproductibilitatea măsurătorilor în majoritatea domeniilor de activitate.

ECHIPAMENTE DE LUCRU:

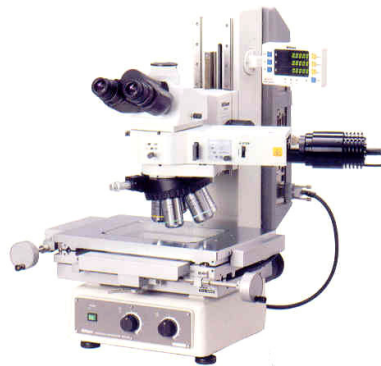
- Microscoape
- Comparatoare
- Micrometre digitale
- Alezometre digitale
- Șublere digitale
- Profil proiector
- Optime tre orizontale și verticale
- Truse de cale plan-paralele necesare reglării și etalonării aparatelor
- Sistem integrat pentru măsurarea rugozității și program de analiză etc.



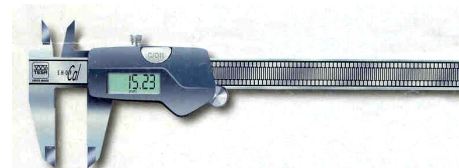
Comparator digital



Rugozimetru



*Microscop de măsurare MM-400
Nikon*



Șubler digital

Caracteristici microscop de măsurare MM-400:

- Deplasare manuală;
- Cap optic monocular;
- Obiectiv 10x;
- Masa de lucru 285x240 mm;
- Înălțime max. de lucru – 150 mm;
- Precizie 0,0001 mm.
- Cap ocular goniometric etc.